



東聯化學股份有限公司
Oriental Union Chemical Corp.



2023 永續會計準則 (SASB)報告

Sustainability Accounting
Standards Board
Disclosure Report 2023

... 敏捷韌性
打造永續競爭力 ...



東聯化學股份有限公司
2023 年永續會計準則 (SASB) 報告

Sustainability Accounting Standards Board
Disclosure Report 2023

2023

Prepared in accordance with SASB

永續會計準則 - 化學工業索引

東聯化學持續強化永續資訊揭露的內容，本年度對應及揭露永續會計準則（SUSTAINABILITY ACCOUNTING STANDARDS BOARD，簡稱 SASB），是我們在永續管理上之重要里程碑。本索引所揭露的數據，除另有說明外，統計截至日均為 2023 年 12 月 31 日。

永續性揭露主題與指標

主題 SASB Topic	指標代碼 SASB CODE	指標 ACCOUNTING METRIC	頁碼 PAGE
溫室氣體排放	RT-CH-110a.1	1. 範疇一溫室氣體排放量。 2. 範疇一溫室氣體排放量受排放限制法規規範之百分比。	4
	RT-CH-110a.2	管理範疇一排放之長期與短期策略或計畫、減量目標之探討。	4
空氣品質	RT-CH-120a.1	空氣污染物的排放量： 氮氧化物 (NO _x)、硫氧化物 (SO _x)、揮發性有機物 (VOCs)、有害空氣污染物 (HAPs)。	5
能源管理	RT-CH-130a.1	1. 總能源消耗量。 2. 電網電力百分比。 3. 再生能源百分比。 4. 自產能源總量。	5
水資源管理	RT-CH-140a.1	1. 總取水量。 2. 總用水量，於高或極高水資源壓力區域之取水量及用水量所占百分比。	6
	RT-CH-140a.2	違反水質相關排放許可、標準和法規的案件數量。	6
	RT-CH-140a.3	描述水資源管理風險和策略，以及減輕風險的做法。	6
有害廢棄物管理	RT-CH-150a.1	有害廢棄物產生量、有害廢棄物回收百分比。	6
社區關係	RT-CH-210a.1	討論參與管理與社區利益相關的風險和機會的過程。	7
勞工安全衛生	RT-CH-320a.1	直接及約聘員工的 1. 總可記錄事故率 (TRIR)。 2. 死亡率。	7
	RT-CH-320a.2	評估、監控及減少員工與約聘勞工長期（慢性）健康風險暴露之工作說明。	7,8



主題 SASB Topic	指標代碼 SASB CODE	指標 ACCOUNTING METRIC	頁碼 PAGE
使用階段效率 的產品設計	RT-CH-410a.1	可於使用階段提升資源效率之產品營收。	8
化學品安全與 環境管理	RT-CH-410b.1	1. 含有全球化學品統一分類和標籤制度 (GHS) 第 1 類及第 2 類健康與環境危害物質的產品百分比。 2. 此類產品已進行危害評估所占百分比。	8
	RT-CH-410b.2	1. 管理關注化學品。 2. 發展可降低人類與環境衝擊之替代產品的發展策略。	9
基因改造生物	RT-CH-410c.1	基因改造產品 (GMO) 佔整體營收之比例。	無相關
法律及監管 環境管理	RT-CH-530a.1	在環境與社會議題上，公司對於政府監管與政策規劃的立場。	9
營運安全、緊急 準備與應變	RT-CH-540a.1	1. 製程安全事故次數 (PSIC)。 2. 製程安全事故率 (PSTIR)。 3. 製程安全事故嚴重率 (PSISR)。	9
	RT-CH-540a.2	運輸事故件數 - 公路。	無發生

營運活動指標

指標代碼 SASB CODE	指標 ACCOUNTING METRIC	頁碼 PAGE
RT-CH-000.A	各部門的產量	9

1. 永續性揭露主題與指標

溫室氣體排放

RT-CH-110a.1

範疇一溫室氣體排放量；範疇一溫室氣體排放量受排放限制法規規範之百分比

1. 範疇一 (Scope 1) 溫室氣體 (GHG) 排放總量：28,258.1804 t-CO₂e
2. 受排放限制法規規範之百分比：100%

RT-CH-110a.2

管理範疇一排放之長期與短期策略或計畫、減量目標之探討

範疇一溫室氣體排放之長期與短期策略 / 計畫

短期目標：

- 以 2015 年為基準，年平均減碳率 1%
- 2023 年減碳量達 1,297 t-CO₂e，減碳率 0.4%
- 2017 至 2023 年累計減碳量約 8.64 萬 t-CO₂e，實際減碳率約 26.9%，目標達成率 100%

中期目標 (至 2028 年)：

- 年減量目標：每年 2%，減碳量 6,420 t-CO₂e/ 年
- 5 年目標：累積 10%，累計減碳量達 32,100 t-CO₂e

長期目標 (至 2032 年)：

- 2030 年減碳目標 35%。
- 因應政府「氣候變遷因應法」及能源電力新政策實施，並考量未來擴建計劃之能源需求，重新調整熱、電比例，評估規劃高效率低碳汽電共生系統，以因應 2025 年能源結構改變為設置目標。
- 遵循「氣候變遷因應法」及政府產業因應小組規劃之減碳與淨零排放期程規劃可達成的目標。

1. 範疇一溫室氣體減排目標設定

項目	絕對目標
排放減量目標範疇	27.79 %
基準年	2015 年
基準年的絕對碳排放量	66,732.4267t-CO ₂ e
目標設定年度	2008 年
與基準年相較之減排比例	35 %
目標達成年度	2030 年
目標完成比例 (相較於基準年)	35 %
達成目標之機制	全員參與節能減碳管理活動，持續規劃 / 執行節能減碳專案，評估導入低碳技術，降低能源耗用，以減少溫室氣體排放



2. 針對減量計畫的活動或投資，及可能影響計畫 / 目標之任何風險或限制因子，包含：
- 能源結構改變：評估規劃高效率低碳汽電共生系統，以因應 2025 年能源結構改變為設置目標。
 - 能源價格高漲：影響汽電共生系統效益評估，且能源依賴進口，受國際情勢影響，有斷料之虞。
 - 缺工缺料：恐導致完工時程延後。
3. 減量策略、計畫及 / 或減量目標之範圍：涵蓋東聯林園廠區。
4. 影響策略、計畫及 / 或減量目標，相關「排放限制計畫」及 / 或「排放計畫 / 法規」，包含：
- 氣候變遷因應法之修正，將 2050 淨零排放目標入法。
 - 將分階段，開始徵收碳費，最快於 2024 年實施。

空氣品質

RT-CH-120a.1

空氣污染物的排放量：

1. 氮氧化物 (NO_x) (不包含一氧化二氮 (N₂O))
2. 硫氧化物 (SO_x)
3. 揮發性有機物 (VOCs)
4. 有害空氣污染物 (HAPs)

排放物質	2023
氮氧化物 (NO _x)	4.133 公噸
硫氧化物 (SO _x)	0 公噸
揮發性有機化合物 (VOCs)	25.382 公噸
有害空氣污染物 (HAPs)	NA
懸浮微粒 (PM)	0.341 公噸

能源管理

RT-CH-130a.1

1. 總能源消耗量 2. 電網電力百分比 3. 再生能源百分比 4. 自產能源總量

1. 總能源消耗量：3,153,367.222 GJ
2. 電網電力百分比：100 %
3. 再生能源消耗量：0.1 %
4. 自產能源總量：0 GJ



水資源管理

RT-CH-140a.1 1.總取水量、2.總用水量，於「高度」或「極高度」缺水地區的營運據點及佔 1、2 的比例

1. 總取水量：1,581.808 千立方公尺
2. 總用水量：1,186.564 千立方公尺
3. 皆無來自水資源壓力地區之取水 / 用水

RT-CH-140a.2 違反水質相關排放許可、標準和法規的案件數量

1. 2023 年，東聯化學無違反水質相關排放許可之情事

RT-CH-140a.3 描述水資源管理風險和策略，以及減輕風險的做法

1. 水資源管理相關風險與因應策略之說明
 - (1) 針對取水、用水與排放水及 / 或廢水相關的水資源管理風險：

東聯林園廠用水水源，皆來自鳳山水庫，無取自水資源壓力地區水源，經自來水廠處理後使用，由於位處工業區，工業廢水經處理後，均排放工業區下水道，不會影響水源。另為因應氣候變遷所產生的缺水及水災風險，我們擬定水資源管理計畫，及訂定水資源管理目標，並配合當地政府辦理整備應變及節水措施。
 - (2) 減緩水資源管理的短期與長期策略 / 計畫：
 - a. 短期計畫：

東聯面對保護環境水資源，於製程及技術層面，不斷推動改良專案。再生水生產能力 1,000 噸 / 天，廢水回收率最高 70%，可用於冷卻水塔補水。
 - b. 中 / 長期策略：
 - 持續規劃執行節水計畫及用水節約管理方案。
 - 評估 / 規劃冷卻水塔排氣冷凝水回收。

有害廢棄物管理

RT-CH-150a.1 有害廢棄物產生量、有害廢棄物回收百分比

1. 有害廢棄物產生量：0.03 公噸
2. 有害廢棄物回收百分比：0%

社區關係

RT-CH-210a.1 討論參與管理與社區利益相關的風險和機會的過程

東聯本著取諸社會，用諸社會的企業精神，透過溝通及議合，瞭解社區及社會之需求，以多元形式贊助公益團體或關係企業所屬之慈善基金會，參與回饋社會之活動。此外，我們亦與供應商合作保持夥伴關係，以社會公益為邀請，積極邀請供應商及員工參與社會公益活動。

東聯每年繳付睦鄰基金分攤金額至林園工業區管理中心睦鄰專戶，由林園區公所統合申請及運用於各項地方公益事項；另捐贈消防單位、記者單位等各項活動經費等。2023 年度之地方公益及物資捐贈總金額約 404 萬元，其中睦鄰基金部分約 393 萬元。

另，為使工業區道路景觀因綠化達到淨化空氣之成效，及改善人行道景觀，2023 年共認養行道樹 116 棵、綠籬 350 平方公尺、綠地 2,028 平方公尺。

勞工安全衛生

RT-CH-320a.1 直接及約聘員工的 1. 總可記錄事故率 (TRIR) 2. 死亡率

項目	直接員工	約聘員工
總工作時數	658,970 小時	346,209 小時
可記錄的職業傷害人數	1 人	0 人
可記錄的職業傷害率	0.3035 %	0 %
職業傷害死亡人數	0 人	0 人
職業傷害死亡率	0 %	0 %

RT-CH-320a.2 評估、監控及減少員工與約聘勞工長期（慢性）健康風險暴露之工作說明

1. 本廠環氧乙烷為致癌物，相關評估、監控機制說明如下：

我們的目標是通過適當的預防，完全避免與工作有關的疾病。定期現場視察或工作場所視察，是全面職業健康評估的基礎。合格的風險評估是進行評價和改進的基礎。職業醫療專業知識已經納入公司的技術和組織創新計劃。分析了有關工作場所可能造成健康危害的職業醫學檢查結果。

2. 化學、生物和物理危害（包括噪音、振動、輻射、工作場所的冷熱暴露）、人體工程學和心理社會危害在常規操作中得到評估和控制。根據控制層次，以下措施是我們健康風險管理的一部分：
- 消除或替代健康危害
 - 技術和工程式控制措施的實施或改進
 - 優化工作組織（包括最小化活動的頻率和持續時間）
 - 每半年定期實施作業環境監測
 - 個人防護裝備的可用性和正確使用
 - 每年定期健康檢查
3. 在新冠病毒大流行期間啟動的計劃，包含保護員工、承包商和第三方健康的措施，例如通過衛生概念、追蹤和打破感染鏈、提供信息和提高員工的意識。

使用階段效率 的產品設計

RT-CH-410a.1 為使用階段資源效率所設計之產品的收入

- 2023 年：113,088,226 元

化學品安全 與環境管理

RT-CH-410b.1

1. 含有全球化學品統一分類和標籤制度 (GHS) 第 1 類及第 2 類健康與環境危害物質的產品百分比 2. 此類產品已進行危害評估所占百分比

1. 產品含有 GHS 健康與環境危害物質百分比：100%
2. 產品含有 GHS 健康與環境危害物質，且經危害評估的百分比：100%

RT-CH-410b.2

1. 管理關注化學品及 2. 發展可降低人類與環境衝擊之替代產品的發展策略

- 防廢：研發部門也自 2021 年底規劃了一系列包括含 CO₂ (CO₂-contained) 的品項以及碳捕捉劑品項將工廠所產生的 CO₂ 捕捉再利用以降低碳排；完成二氧化碳捕捉劑 N- 甲基乙二醇胺 (MDEA) 基本技術的開發，後續將依此技術評估市場效益以作為建廠量產可行性評估的依據。
- 再生：以回收 PET 為原料搭配醇解重聚之一步法技術開發出回收含量超過 50% 的再生型聚酯多元醇 (Recycled PET/rPET) 系列品項，以及搭配遠東新進一步製成含有 20% 回收料的衣著用 PU 材料，並通過下游客戶驗證。
- 可解：以回收 PET 為原料經化學醇解及 EO 開環聚合技術開發出含 20wt% 回收 PET 且具高生物分解度 (>95%)、低泡及清洗功能的非離子表面活性劑產品，該產品已通過下游客戶安潔生技的洗衣球產品應用測試，同時經過初步估算該產品約可較具相同清洗功能之 AEO(L78) 減少約 35% 的碳足跡。

基因改造生物

RT-CH-410c.1 基因改造產品 (GMO) 佔整體營收之比例

東聯無基因改造相關產品

法律及監管
環境管理

RT-CH-530a.1 在環境與社會議題上，公司對於政府監管與政策規劃的立場

在製程安全方面，東聯化學以設備完整性 MI 為中心，建構更完善與智能之 PSM 潮流。製程安全管理雖已行之多年，以往在推動上多數仍偏重於 PSM 之「人員」單元，近來以強化「技術」單元 (PSI、PHA)&「設備」單元 (MI) 為努力目標，持續朝全面的製程安全管理及建構安全的職場邁進。

- 東聯參與化工產業相關的環境法規公聽會。
- 不定期受邀參與產業論壇，分享管理技術、實務經驗，如 2023.11.14 接受環境部邀約在全國環境事故案例研討會中分享化學品洩漏處理案例，透過國際製程安全管理技術交流，與經驗分享，提升國內產業之製程安全、並接軌國際。
- 並於廠務會議時，針對環境相關法規造成之衝擊性進行討論。

營運安全、緊急準備
與應變

RT-CH-540a.1 1. 製程安全事故次數 (PSIC) 2. 製程安全事故率 (PSTIR) 3. 製程安全事故嚴重率 (PSISR)

1.PSIC：1 件 2.PSTIR：19.9% 3.PSISR：0.6%

事故說明	事故緣由 / 根本原因	補救措施
EOD II 場人員取樣時遭化學品噴濺燙傷。	1. 不安全的取樣平台及取樣管線 2. 未訂定取樣時個人防護具穿著標準	1. 取樣管線熱追蹤保溫 + 更改為針閥 2. 取樣平台更改 3. 修訂制定不同防護具穿著之作業標準 4. 對所有操作同仁教育訓練與檢核訓練成效

RT-CH-540a.2 運輸事故件數

2023 年無相關情事發生

營運活動指標

RT-CH-000.A 各部門的產量

產品類別	年產量 (萬噸)
乙二醇系列	28
氣體系列	60
特用化學品系列	16



... 敏捷韌性

打造永續競爭力...



105 臺北市松山區復興北路 101 號 13 樓

13th Fl., 101, Fu-Hsing N. Rd., Taipei 105, Taiwan R.O.C.

Tel: 886-2-2719-3333 Fax: 886-2-2719-1858